



EPÓXICOS



SLTK[®] poxy JR•SR

**Relleno de juntas de control
y construcción epóxico semirígido
autonivelante.**

Es un sistema epóxico de dos componentes, autonivelante 100% sólidos para el relleno de juntas de control y construcción en pisos industriales y de concreto de tráfico intenso y pesado, de alta resistencia a la abrasión y al punzonamiento. Cumple con las recomendaciones del ACI-302-1 R sección 4.10.

DATOS TÉCNICOS

Presentación	Kit (A+B) de 4 kg
Rendimiento	1 lt de la mezcla del producto (A+B) rinde 4.1 metros lineales en junta de 1/4" de ancho de 1.5" de profundidad.
Color	Mezcla (A+B), Gris
Temperatura de aplicación	Entre +4 °C y +38 °C
Densidad	1.30 kg/lt
Resistencia a la tensión	5.7 MPa
% de elongación a la tensión	52% aproximado
Pot Life	60 min.aprox.
Dureza Shore A	90
Apertura tráfico peatonal	16 hrs
Apertura tráfico vehicular	24 hrs
Almacenamiento máximo	2 años en su envase original y almacenado en un lugar fresco y seco, bajo techo.

Valores promedio obtenidos a 23° C ± 2° C y humedad relativa de 50 ± 5%. Los valores técnicos pueden variar dependiendo de las características y nivelación del sustrato, así como de las prácticas y formas de instalación.

Cumple con las disposiciones del Departamento de Agricultura de los Estados Unidos de America (USDA). Cumple Norma ACI-302-1 R sección 4.10 materiales para el relleno de juntas. Cumple Norma ANSI 118.3.

SLTK



USOS

Se recomienda para rellenar juntas de construcción y control cortadas con discos en:

- Uso en pisos industriales, de procesos y losas de concreto sometidas a tráfico pesado
- Pisos sometidos a procesos y ataque químico.
- Pisos de tránsito intenso como autoservicios, laboratorios, plantas industriales, restaurantes y talleres.
- Sellado de juntas de construcción y de control en interiores.
- Reparación de grietas y fisuras sin movimiento.
- Para el emboquillado de revestimientos cerámicos a nivel industrial, con ataques químicos, tráfico intenso y pesado.

VENTAJAS

- Ofrece alta protección a los bordes de la junta, evitando el despostillamiento en juntas de control y construcción sometidas a tráfico intenso y pesado.
- Mantiene la flexibilidad permanente y segura.
- No endurece con el paso del tiempo.
- Alta adherencia a los labios de la junta.
- Alta resistencia a la abrasión, vibración, punzonamientos y golpes.
- Ofrece alta durabilidad, resiste tráfico pesado y llantas de montacargas.
- Resistencia química.
- Permite la correcta transmisión de carga y esfuerzos en losas y pisos de concreto.
- Ofrece buena resistencia térmica.



Profundidad de la junta	Ancho de la junta en metros lineales	
1"	1/4"	3/8"
1.5"	6.2	4.1
2"	4.1	2.8



Asistencia Técnica y Servicio a Clientes **SLTK**
+52 1 55 5948 6563 • +52 1 55 4612 4474



info@sltk.com.mx

SLTK[®]
de Grupo Lamosa

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. La superficie de las juntas deberá estar estructuralmente sana, limpia, seca, libre de polvo, tierra, ceras, residuos de grasa y aceites, sin presencia de lechadas de cemento, o de cualquier tipo de contaminantes que pudieran impedir su adherencia.
2. Las superficies deben tener una textura con poro abierto y mediante tratamiento abrasivo o medios mecánicos equivalentes.
3. Las juntas cortadas deben estar totalmente secas antes de aplicar el relleno epóxico, además de cumplir las normas de recomendaciones de preparación de superficie.
4. Para la reparación de grietas y fisuras sin movimiento, se recomiendan abrirlas al menos 6 mm en ancho y profundidad.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

1. Mezcle por separado de manera individual cada una de las partes A y B con paletas diferentes, evitando la inclusión de aire a los componentes.
2. Vierta todo el contenido de la parte "B" en el recipiente de la parte "A", mezclando uniformemente durante un tiempo de 3 a 5 minutos y hasta lograr un color gris homogéneo, evitando la inclusión de aire.
3. Para la preparación se puede utilizar un mezclador de bajas revoluciones, garantizando un mezclado a velocidades entre 300 y 500 RPM y de manera uniforme evitando la formación de aire en la mezcla.
4. No adicionar material diferente al mencionado por el fabricante.

APLICACIÓN DEL MATERIAL

Sellado de juntas:

1. Verter la mezcla de **SLTK poxy JE-SR** dentro de las juntas preparadas o en su debido caso utilizar equipo de extrusión de baja presión, se debe dejar que el material fluya y se autonivele hasta llenar completamente la junta.
2. Enrasar y remover el exceso de material donde se requiera antes de que endurezca.
3. La aplicación mínima de relleno epóxico de la junta debe ser de 2/3 de la profundidad de la junta o 25 mm, en su debido caso lo que sea mayor.

Relleno de grietas y fisuras:

Para la reparación de grietas y fisuras es por llenado a gravedad aplique el **SLTK poxy JE-SR** para el llenado de las fisuras y grietas de hasta 6 mm, garantizando que éstas queden confinadas en su totalidad y retirando los excesos de producto.

RECOMENDACIONES

- No se debe utilizar SLTK poxy JE-SR para el relleno de juntas de expansión ni en la reparación de grietas y fisuras con movimiento.
 - SLTK poxy JE-SR se debe aplicar en concretos que tengan un tiempo de curado de al menos 28 días.
 - No adicionar material diferente al mencionado por el fabricante.
 - Los rangos de temperatura del sustrato para la aplicación del producto es de entre +4 °C y +38 °C.
 - SLTK poxy JE-SR no debe ser utilizado para inmersión continua.
 - No se recomienda el uso de SLTK poxy JE-SR en áreas exteriores.
 - El tiempo de curado del producto se puede ver afectado en temperaturas bajas.
 - No se recomienda la utilización de cintilla de respaldo circular debajo del relleno de la junta, para respaldos se recomiendan rellenos con arenas sílicas limpias y secas.
 - El correcto desempeño del relleno epóxico esta influenciado por diversos factores, como son: un adecuado diseño de espaciamiento, ancho y profundidad de las juntas, áreas térmicamente estables, humedad estable de la base de soporte de las losas, etc. Se recomienda tener en cuenta las instrucciones del ACI 302.
- Para asegurar una completa transferencia de carga, cuando se sellen juntas de control y/o construcción se deberá rellenar completamente el peralte de la misma y en las profundidades recomendadas.



- Se recomienda realizar el relleno de la juntas cuando estas se encuentren en su máxima abertura y teniendo muy en cuenta las condiciones de temperatura del concreto, con esto se busca que el sello trabaje principalmente en compresión.
- Se recomienda almacenar el producto en rangos de temperaturas comprendidas entre 4 °C y 38 °C.
Para ser utilizado en boquillas de revestimientos cerámicos considerar el procedimiento de la norma ANSI 118.3.

GARANTIA DEL PRODUCTO:

Este producto ha sido probado tanto en condiciones de laboratorio como en instalaciones de obra, sin embargo la aplicación de este producto está fuera de nuestro control, por lo que el usuario debe de confirmar la funcionalidad del mismo respecto al uso que se le pretende dar. El usuario asume la responsabilidad inherente en daños derivados de una colocación y uso diferentes al anteriormente mencionado. Soluciones Técnicas para la Construcción del Centro, S.A. de C.V. extiende la garantía de calidad sobre este producto y proporciona la información sobre su uso y aplicación correctos. En caso eventual de una reclamación se deberá presentar por escrito a las oficinas de Soluciones Técnicas para la Construcción del Centro, S.A. de C.V. o vía fax al 01 (779) 796 52 76. Soluciones Técnicas para la Construcción del Centro, S.A. de C.V. no se responsabiliza por fallas estructurales, ni por las condiciones del sustrato. Soluciones Técnicas para la Construcción del Centro, S.A. de C.V. repondrá únicamente el material defectuoso que le sea devuelto durante el plazo de un año contando a partir de la fecha de embarque del producto al comprador inicial, no haciéndose responsable de fletes, gastos de aplicación y/o colocación ni por daños consecuenciales. El recibir los productos de Soluciones Técnicas para la Construcción del Centro, S.A. de C.V. conlleva la aceptación de los términos de esta garantía.

